

Panlite® G-3410R  
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 一般信息                                          |                       |          |             |
|-----------------------------------------------|-----------------------|----------|-------------|
| 产品说明                                          |                       |          |             |
| Glass fiber reinforced grades-10% Glass fiber |                       |          |             |
| 总览                                            |                       |          |             |
| 填料/增强材料                                       | • 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量 |          |             |
| 特性                                            | • 高刚性                 | • 抗蠕变特性  |             |
| 用途                                            | • 工业应用                | • 相机应用   |             |
| 形式                                            | • 粒子                  |          |             |
| 加工方法                                          | • 注射成型                |          |             |
| ASTM & ISO 属性 <sup>1</sup>                    |                       |          |             |
| 物理性能                                          | 额定值                   | 单位制      | 测试方法        |
| 密度 / 比重                                       | 1.27                  | g/cm³    | JIS K7112   |
| 密度                                            | 1.27                  | g/cm³    | ISO 1183    |
| 收缩率                                           |                       |          | 内部方法        |
| 垂直 : 4.00 mm                                  | 0.40 到 0.60           | %        |             |
| 流动 : 4.00 mm                                  | 0.30 到 0.50           | %        |             |
| 吸水率 (24 hr, 23°C)                             | 0.16                  | %        | ISO 62      |
| 机械性能                                          | 额定值                   | 单位制      | 测试方法        |
| 拉伸模量 (23°C)                                   | 3700                  | MPa      | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C)                               | 70.0                  | MPa      | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)                               | 3.5                   | %        | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)                      | 3600                  | MPa      | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)                      | 120                   | MPa      | ISO 178     |
| 冲击性能                                          | 额定值                   | 单位制      | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)                              | 10                    | kJ/m²    | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)                             | 55                    | kJ/m²    | ISO 179     |
| 硬度                                            | 额定值                   | 单位制      | 测试方法        |
| 洛氏硬度 (M 级)                                    | 84                    |          | ASTM D785   |
| 热性能                                           | 额定值                   | 单位制      | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)                      | 149                   | °C       | ISO 75-2/B  |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)                       | 144                   | °C       | ISO 75-2/A  |
| 维卡软化温度                                        | 151                   | °C       | ISO 306/B50 |
| 线形热膨胀系数 - 流动                                  | 4.0E-5                | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 线形热膨胀系数 - 垂直                                  | 6.0E-5                | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec (1.5 mm)                             | 130                   | °C       | UL 746B     |
| RTI Imp (1.5 mm)                              | 120                   | °C       | UL 746B     |
| RTI (1.5 mm)                                  | 130                   | °C       | UL 746B     |

Panlite® G-3410R

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 电气性能              | 额定值       | 单位制     | 测试方法        |
|-------------------|-----------|---------|-------------|
| 表面电阻率             | > 1.0E+15 | ohms    | IEC 60093   |
| 体积电阻率             | > 1.0E+15 | ohms·cm | IEC 60093   |
| 介电强度 <sup>3</sup> | 35        | kV/mm   | IEC 60243-1 |
| 相对电容率             |           |         | IEC 60250   |
| 100 Hz            | 3.20      |         |             |
| 1 MHz             | 3.20      |         |             |
| 耗散因数              |           |         | IEC 60250   |
| 100 Hz            | 1.0E-3    |         |             |
| 1 MHz             | 9.0E-3    |         |             |
| 耐电弧性              | 100       | sec     | ASTM D495   |
| 漏电起痕指数            | 175       | V       | IEC 60112   |
| 可燃性               | 额定值       | 单位制     | 测试方法        |
| UL 阻燃等级           |           |         | UL 94       |
| 0.43 mm           | HB        |         |             |
| 0.8 mm            | V-2       |         |             |
| 3.0 mm            | V-1       |         |             |

加工信息

| 注射       | 额定值       | 单位制 |
|----------|-----------|-----|
| 干燥温度     | 120       | °C  |
| 干燥时间     | > 5.0     | hr  |
| 加工（熔体）温度 | 290 到 320 | °C  |
| 模具温度     | 80 到 120  | °C  |

| 备注                           |
|------------------------------|
| <sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。 |
| <sup>2</sup> 2.0 mm/min      |
| <sup>3</sup> short time test |